

CONVOYEUR À BANDE FERMÉE SAFEBELT®

LE SYSTÈME DE CONVOYEUR FLEXIBLE ET RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

- ◆ Transport des produits en vrac à l'abri de la poussière et des intempéries (la bande transporteuse est entièrement fermée)
- ◆ Contournement des obstacles en toute simplicité
- ◆ Réduction des transferts de produits
- ◆ Peu encombrant grâce aux virages étroits
- ◆ Déplacement simple du convoyeur, même ultérieurement

PROPRIÉTÉS

- ◆ **Réduction des coûts** : Pas besoin de boîtiers complexes et de travaux de nettoyage fastidieux
- ◆ **Respectueux de l'environnement** : Peu voire pas de pénétration/sortie de poussières ou de liquides
- ◆ **Inodore** : Les odeurs sont pour la plus grande partie retenues dans le convoyeur à bande
- ◆ **Peu encombrant** : Passe les pentes raides (montée et descente) et les virages serrés, à l'horizontale ou à la verticale
- ◆ **Peu de maintenance** : Pas de dépôts de matériaux en vrac grâce au retour fermé
- ◆ **Guidage flexible** : Possibilité de transport de matériau supplémentaire AU RETOUR
- ◆ **Entraînements décentralisés** : La répartition des forces motrices permet une construction aussi légère que possible du support et préserve la bande transporteuse
- ◆ **Balance de bande** : le pesage du matériau à l'aide d'une ou de plusieurs balances de bande est possible



VIDÉO DU
PRODUIT

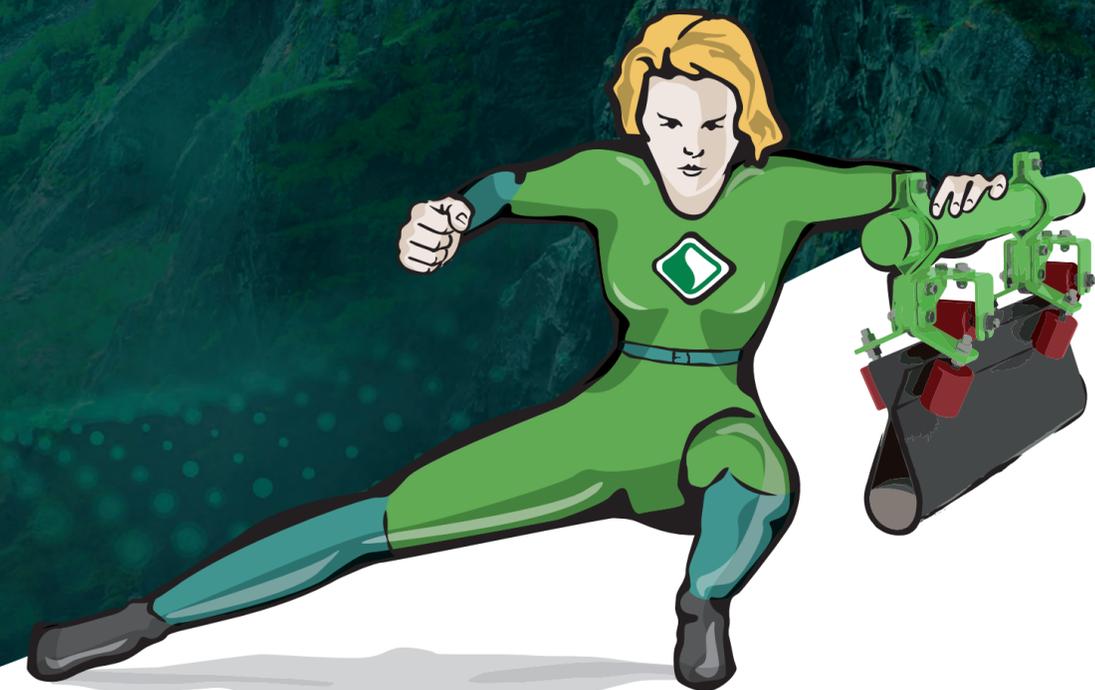


HEROES OF SPILLAGE CONTROL



Schulte Strathaus GmbH & Co. KG
Runtestraße 42
59457 Werl, Allemagne

Tél. : +49 (0) 2922 977 50
info@starclean-solutions.de
www.starclean-solutions.de/fr/



SAFEBELT®
CONVOYEUR À BANDE
FERMÉE

STARCLEAN
Sustainability by Innovation



DONNÉES ET CHIFFRES

Niveau de remplissage max. :	60 %
Poids max. du matériau :	40 kg/m
Vitesse max. de la bande :	3,5 m/s
Entraînements :	0,37 - 3 KW
Taille de grain maximale :	40 mm pour une largeur de bande = 800 mm 80 mm pour une largeur de bande = 1 400 mm
Rayons horizontaux :	> 8 m (largeur de bande 800); > 16 m (largeur de bande 1 400)
Rayons verticaux :	> 45 m
Inclinaisons :	< 30°
Résistance à la chaleur :	jusqu'à 80 °C
Résistance :	abrasion, ozone, UV (en option : huile et graisse)
Largeurs de bande :	800 mm et 1400 mm

ADAPTÉ À DE NOMBREUX TYPES DE MATÉRIAUX EN VRAC DE DIVERSES INDUSTRIES :

Construction : plâtre, chaux, glaise, sable, pierre, ciment

Énergie : cendres, tourbe, copeaux de bois, charbon, matériaux de recyclage

Cellulose : copeaux de bois, vieux papiers, argile

Métallurgie : sable de fonderie, minerai, charbon, mâchefer

Exploitations minières (y compris à ciel ouvert) : minerai, billes de broyage, minéraux, sable

Agroalimentaire : matières premières, farines de poissons, nourriture pour poissons, céréales

Industrie des procédés : produits chimiques, produits finis, minéraux, granulats, engrais



TABLEAU D'INTERPRÉTATION

Largeur de bande : 800 mm, taux de remplissage 60 % de la section transversale, poids max. de 40 kg/m respecté

Vitesse de la bande : 1 m/s			Taux de remplissage (%)		2 m/s			
Densité apparente (t/m ³)	t/h	m ³ /h	kg/m		t/h	m ³ /h	kg/m	
0,8	30	37	60	8,3	60	74	60	8,3
1	37	37	60	10,3	74	74	60	10,3
1,2	44	37	60	12,2	88	74	60	12,2
1,4	52	37	60	14,4	104	74	60	14,4

Vitesse de la bande : 3 m/s			Taux de remplissage (%)		3,5 m/s			
Densité apparente (t/m ³)	t/h	m ³ /h	kg/m		t/h	m ³ /h	kg/m	
0,8	90	112	60	8,3	105	130	60	8,3
1	111	112	60	10,3	130	130	60	10,3
1,2	132	112	60	12,2	154	130	60	12,2
1,4	156	112	60	14,4	182	130	60	14,4

Largeur de bande : 1400 mm, taux de remplissage 60 % de la section transversale, poids max. de 40 kg/m respecté

Vitesse de la bande : 1 m/s			Taux de remplissage (%)		2 m/s			
Densité apparente (t/m ³)	t/h	m ³ /h	kg/m		t/h	m ³ /h	kg/m	
0,8	118	148	60	32,8	236	296	60	32,8
1	144	143	57,9	40	288	288	57,9	40
1,2	144	120	48,7	40	288	240	48,7	40
1,4	144	103	41,7	40	288	206	41,7	40

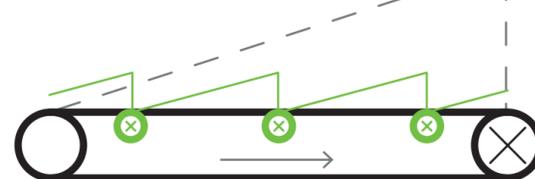
Vitesse de la bande : 3 m/s			Taux de remplissage (%)		3,5 m/s			
Densité apparente (t/m ³)	t/h	m ³ /h	kg/m		t/h	m ³ /h	kg/m	
0,8	354	443	60	32,8	413	516	60	32,8
1	432	432	57,9	40	504	504	57,9	40
1,2	432	360	48,7	40	504	420	48,7	40
1,4	432	309	41,7	40	504	360	41,7	40

REMARQUES :

le taux de remplissage max. de la bande est de 60 % en fonction du volume intérieur de la bande fermée. Le poids max. autorisé du produit en vrac est de 40 kg/mètre de bande.

La vitesse de bande max. autorisée est de 3,5 m/s

ENTRAÎNEMENT DE LA BANDE :



- ⊗ Entraînement intermédiaire (SAFEBELT®)
- ⊗ Tête d'entraînement
- || Forces de traction

TAILLES DE PIÈCES MAXIMALES AUTORISÉES :

Largeur de bande (mm)	Taille de grain max. (mm)
800	40
1400	80



COMPOSANTS SAFEBELT®



STATION D'ENTRAÎNEMENT



STATION DE SERRAGE



STATION D'ÉJECTION



RETOURNEMENT DE BANDE

